

# DELO<sup>®</sup>-PUR AD997

## Polyurethan | 2K | raumtemperaturhärtend

sehr gute Medienbeständigkeit, standfest, geeignet für Doppelkammerkartuschen, pastös, gefüllt

### Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- entsprechend AIMS 10-04-001 von Airbus qualifiziert und freigegeben
- besteht Flammschutzprüfung ANSI/UL 94 HB
- Komponente B ist feuchtigkeitsempfindlich

### Typischer Einsatzbereich

- -55 - 125 °C
- Verklebungen im Flugzeuginnenraum
- Glas-/Metall-Verklebungen
- Mischverklebung mit Kunststoffen

### Aushärtung

Aushärtungszeit

*bis zur Anfangsfestigkeit  
bei RT ca. +23 °C  
Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa*

2 h

*bis zur Funktionsfestigkeit  
bei RT ca. +23 °C  
Zugscherfestigkeit > 10 MPa*

4,5 h

*bis zur Endfestigkeit*

7 d

### Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Volumen

1 : 1

Mischungsverhältnis A : B - Gewicht

1 : 1

Verarbeitungszeit nach dem Mischen

*im 50 g Ansatz  
bei RT ca. +23 °C  
DELO-Norm 52*

15 min

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

*bei +15 °C bis +30 °C*

6 Monat(e)

### Technische Eigenschaften

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke

schwarz

Füllstoffpartikelart

Mineralien

Dichte Komponente A	1,50	g/cm <sup>3</sup>
Dichte Komponente B	1,47	g/cm <sup>3</sup>
<b>Kennwerte</b>		
Viskosität <i>in Anlehnung an DIN 53019   flüssig   Rheometer   Scherrate: 2 1/s   Spalt: 500 µm</i>	262,000	mPa·s
Zugscherfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN 1465   <b>AI</b>   <b>AI</b>   Vorbehandlung: sandgestrahlt   bei ca. +23 °C   24 h</i>	19	MPa
Zugscherfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN 1465   <b>AI</b>   <b>AI</b>   Vorbehandlung: sandgestrahlt   bei ca. +23 °C   168 h</i>	23	MPa
Zugscherfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN 1465   <b>AI</b>   <b>AI</b>   Vorbehandlung: sandgestrahlt   bei ca. +23 °C   168 h   Messtemperatur: 80 °C</i>	5	MPa
Zugscherfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN 1465   <b>AI</b>   <b>AI</b>   Vorbehandlung: sandgestrahlt   bei ca. +23 °C   168 h   Messtemperatur: 100 °C</i>	4	MPa
Schälwiderstand <i>in Anlehnung an DIN EN 2243-2   Vorbehandlung: sandgestrahlt   bei ca. +23 °C   168 h</i>	8	N/mm
Zugfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527   bei ca. +23 °C   168 h</i>	23	MPa
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527   bei ca. +23 °C   168 h</i>	15	%
E-Modul <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527   bei ca. +23 °C   168 h</i>	1200	MPa
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868   bei ca. +23 °C   168 h</i>	72	
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62   Schichtdicke: 4 mm   bei ca. +23 °C   168 h   Art der Lagerung: Medien   Medium: Destilliertes Wasser   Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C   Dauer: 24 h</i>	0,16	Gew. %

**Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise**

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 168 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F und Werte von warmgehärteten Proben gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

## Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

## Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter [www.DELO.de](http://www.DELO.de).

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

## Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

## Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

## KONTAKT

DELO-PUR AD997 | Stand 05.03.2024 10:57 | Seite 3 von 3

**DELO** Industrie Klebstoffe  
Unternehmenszentrale

► **Deutschland** · Windach/München ..... [www.DELO.de](http://www.DELO.de)

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN

**DELO**